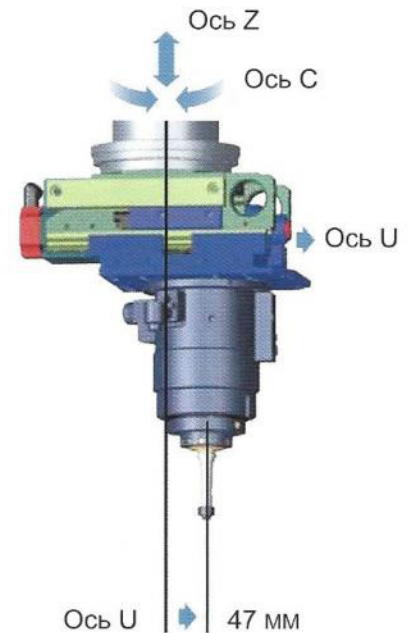


## Прецизионные координатно-шлифовальные станки



**HAUSER  
H35**



Характеристики	H35	
<b>Рабочий диапазон</b>		
Перемещения по осям X, Y	мм	500 x 300
Вертикальное перемещение шлифовальной головки (W)	мм	450
Расстояние между поверхностью стола и фланцем шлифовального двигателя (U)	мм	700
Расстояние от оси шпинделя до стойки	мм	365
Диаметр шлифования в планетарном режиме, круг Ø 50 мм / 70S:		
• Шлифовальный двигатель 70S в центре оси U, автоматический режим	мм	макс. 144
• Шлифовальный двигатель 70S с консольной плитой, полуавтоматический режим	мм	макс. 360
Диаметр шлифования в планетарном режиме, круг Ø 100 мм / 40S:		
• Шлифовальный двигатель 40S в центре оси U, автоматический режим	мм	макс. 194
• Шлифовальный двигатель 40S с консольной плитой, полуавтоматический режим	мм	макс. 360
Шлифование конуса, закрытый угол (расходящийся и сходящийся)	град	макс. 90
<b>Стол</b>		
Рабочая поверхность	мм	600 x 380
Ширина Т-образного стола	мм	10
Нагрузка на стол	кг	макс. 300
<b>Подача</b>		
Стол, поперечные и вертикальные салазки X,Y,W		
• Рабочая подача	мм/мин	0 - 2 000
• Скорость перемещений	мм/мин	2 000
<b>Шлифовальный шпиндель Z, C, U</b>		
Диаметр втулки шпинделя	мм	125
Шлифовальные шпиндели:		
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 40S	1/мин	4 000 - 40 000
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 22S	1/мин	4 500 - 22 500
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 45S	1/мин	9 000 - 45 000
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 70S	1/мин	9 000 - 70 000
• Воздушная турбина T13	1/мин	до 130 000
Ось C, планетарное движение:		
• Программируемая частота вращения с б/с регулировкой	1/мин	5 - 350
• Режим с АС-сервоприводом	1/мин	до 10
Ось Z, реверсивная подача:		
• Подача с/с по оси Z, мин.	мм/мин	0,5
• Подача с/с по оси Z, макс.	мм/мин	22 000
• Частота подачи по оси Z	Гц	макс. 8
• Длина хода по оси Z с б/с регулировкой	мм	0,1 до 170
Ось U, радиальная подача	мм	от -3 до +47
<b>Точность</b>		
Точность позиционирования по осям X,Y,W по нормам VDI/DGQ 3441	мм	0,002

Шлифовальный



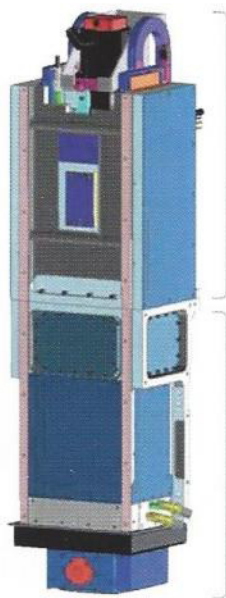
Правка





## Прецизионные координатно-шлифовальные станки

### HAUSER H45



Приводной узел

Прецизионная часть



Магазин шлифовальных  
оправок



Система Multi-Sensor



Характеристики		H45	H55
<b>Рабочий диапазон</b>			
Перемещения по осям X, Y	мм	700 x 500	1 300 x 800
Вертикальное перемещение шлифовальной головки (W)	мм	500	635
Расстояние между поверхностью стола и фланцем шлиф. двигателя (U)	мм	макс. 785	макс. 905
Расстояние между колоннами	мм	750	970
Диаметр шлифования в планетарном режиме, круг Ø 50 мм / 70S:			
• Шлифовальный двигатель 70S в центре оси U, автоматический режим	мм	макс. 144	макс. 144
• Шлифовальный двигатель 70S с консольной плитой, п/автомат. режим	мм	макс. 360	макс. 360
Диаметр шлифования в планетарном режиме, круг Ø 100 мм / 40S:			
• Шлифовальный двигатель 40S в центре оси U, автоматический режим	мм	макс. 194	макс. 194
• Шлифовальный двигатель 40S с консольной плитой, п/автомат. режим	мм	макс. 360	макс. 360
Шлифование конуса, закрытый угол (расходящийся и сходящийся)	град	макс. 90	макс. 90
<b>Стол</b>			
Рабочая поверхность	мм	770 x 630	1 440 x 860
Ширина T-образного стола	мм	14	14
Нагрузка на стол	кг	макс. 500	макс. 800 (1500)
<b>Подача</b>			
Стол, поперечные и вертикальные салазки X,Y,W			
• Рабочая подача	мм/мин	0 - 2 000	0 - 2 000
• Скорость перемещений	мм/мин	4 000	4 000
<b>Шлифовальный шпиндель Z, C, U</b>			
Диаметр втулки шпинделя	мм	125	125
Шлифовальные шпиндели:			
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 40S	1/мин	4 000 - 40 000	4 000 - 40 000
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 22S	1/мин	4 500 - 22 500	4 500 - 22 500
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 45S	1/мин	9 000 - 45 000	9 000 - 45 000
• Программируемый шлифовальный двигатель с б/с регулировкой 70S	1/мин	9 000 - 70 000	9 000 - 70 000
• Воздушная турбина T13	1/мин	до 130 000	до 130 000
Ось C, планетарное движение:			
• Программируемая частота вращения с б/с регулировкой	1/мин	5 - 350	5 - 350
• Режим с АС-сервоприводом	1/мин	до 10	до 10
Ось Z, реверсивная подача:			
• Подача c/c по оси Z, мин.	мм/мин	0,5	0,5
• Подача c/c по оси Z, макс.	мм/мин	22 000	22 000
• Частота подачи по оси Z	Гц	макс. 8	макс. 8
• Длина хода по оси Z с б/с регулировкой	мм	0,1 - 170	0,1 - 170
Ось U, радиальная подача	мм	от -3 до +47	от -3 до +47
<b>Точность</b>			
Точность позиционирования по осям X,Y,W по нормам VDI/DGQ 3441	мм	0,0025	0,0025